

# 6 正しい計測管理の進め方

8月2日(火)

午前9時45分～午後4時45分

▶ 誤差の考え方／校正の勘所をマスターし、信頼できる計測を実現しよう

## 1 計測管理を軽視すると、モノづくりは失敗する

- (1) なぜ、計測管理が必要なのか？
- (2) 計測管理と技術の伝承
- (3) 測定の目的に応じた計測器の選び方
- (4) 測定の目的に応じた適切な管理基準の決め方
- (5) 『計測』と『測定』一体、何が違うのか？
- (6) 計測システムと測定精度の考え方

- (3) 計測器の管理を行う上で、コストを削減する秘訣
- (4) 計測器の校正を社内で続けるか？  
受託校正会社に依頼するか？ メーカーに依頼するか？
- (5) 校正を依頼する第三者機関の選定ポイント
- (6) 第三者の校正をやっている問題がないことはない！
- (7) 社内で校正を行うには、何が必要なの？
- (8) 証明書ばかり増え、費用対効果が見えない場合の打開策

**演習：**ノギス、マイクロメーター、ハイトゲージ、ダイヤルゲージなど、多様な計測器を取り上げ、実際に計測しながら解説いたします。

## 2 誤差(ばらつき)に対する考え方

- (1) 測定対象物だけではなく測定もばらつく
- (2) 計測のトレーサビリティ
- (3) 計測システムと測定精度の考え方  
～ 偏り／再現性／安定性／直線性／その他 ～

## 4 品質保証における計測管理の重要性～まとめ～

「計測管理が品質保証の基本である」ことを再確認していただきます。

## 3 内部校正・外部校正の効果的な進め方

- (1) どの計測器を校正し、どの計測器を点検するのか
- (2) 効果的な計測器の校正・検証周期の決め方